

MALLA ELÉCTROSOLDADA PARA REFUERZO DE CONCRETO



DEFINICIÓN:

Fabricadas en acero trefilado en frío, constituidas por una serie de grafiles longitudinales y transversales que forman ángulos rectos entre sí, y se encuentran soldados en los puntos de intersección por resistencia eléctrica.

APLICACIONES:

- Fundiciones
- Pavimentos rígidos
- Refuerzo de concreto
- Elementos prefabricados

PRESENTACIÓN	Panel de 6 m.
LONGITUD DEL PANEL	Puede variar ±25 mm (1 pulg.) o 1 % de la longitud, lo que sea mayor.
ÁREA TOTAL MALLA ESTANDAR	14.10 m²

ASPECTOS TÉCNICOS

MATERIA PRIMA COMPOSICIÓN QUÍMICA				
ACERO Nor. SAE	CARBONO	MANGANESO	FOSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1006	0,08 máx.	0,25 a 0,40	0,040	0,050
1008	0,10 máx.	0,30 a 0,50	0,040	0,050
1010	0,08 a 0,13	0,30 a 0,60	0,040	0,050
1012	0,10 a 0,15	0,30 a 0,60	0,040	0,050
1015	0,13 a 0,18	0,30 a 0,60	0,040	0,050

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- El producto debe ser manipulado usando aparejos de izaje que cumplan con la relación del peso de la carga.
- El almacenamiento debe hacerse en zonas que garanticen y conserven su calidad y protección a la corrosión.
- Tenga en cuenta las normas de seguridad establecidas para prevenir lesiones o enfermedades asociadas a la manipulación y almacenamiento del producto.
- Realice una buena disposición de la etiqueta "material reciclable".



NTC 5806
CER420777
Acero de Acero
Gradoado - Malla
Electrosoldada con Grilla

Resolución 0277
CER427112
Alambre de Acero Liso y
Gradoado para Refuerzos
de Concreto

VARIACIÓN PERMISIBLE EN PESO

- ± 6 % de su peso nominal.

Nota: La CONCREMALLA es fabricada dando cumplimiento a los requisitos de la NTC 5806 y al Reglamento Técnico 0277 de 2015

IDENTIFICACIÓN TRAZABILIDAD

Etiqueta ubicada en un lugar visible del producto; se debe conservar durante el flujo del proceso.

Acorde con lo establecido en la resolución 0277 de 2015 numeral 6.1 requisitos mínimos de etiquetado.



REQUISITOS DIMENSIONALES PARA MALLA ELÉCTROSOLDADA DE ACEROS PARA REFUERZO DE CONCRETO											
DESIGNACIÓN (A)	No. BARRAS POR MALLA LONG. mm	TRANSV. mm	DIÁMETRO LONG. mm	NOMINAL TRANSV. mm	LONG. mm	SEPARACIÓN TRANSV. mm	LONG. mm	PELOS TRANSV. mm	PESO NOMINAL kg.	PESO NOMINAL kg.	Cantidad Unid. EMPAQUE
XY - 084	16	24	4,0	4,0	150	250	125	50	15,1	0,84	50
XY - 106	16	24	4,5	4,0	150	250	125	50	17,6	1,06	50
XY - 131	16	24	5,0	4,0	150	250	150	50	20,4	1,31	50
XY - 158	16	24	5,5	4,0	150	250	125	50	23,5	1,58	50
XY - 221	16	24	6,5	4,0	150	250	125	50	30,6	2,21	50
XY - 257	16	24	7,0	5,0	150	250	125	50	37,7	2,57	50
XY - 335	16	24	8,0	5,0	150	250	125	50	46,6	3,35	50
XY - 378	16	24	8,5	5,5	150	250	125	50	51,5	3,78	50
XX - 084	16	40	4,0	4,0	150	150	75	50	18,8	0,84	50
XX - 106	16	40	4,5	4,5	150	150	75	50	23,8	1,06	50
XX - 131	16	40	5,0	5,0	150	150	75	50	29,3	1,31	50
XX - 159	16	40	5,5	5,5	150	150	75	50	35,5	1,59	50
XX - 188	16	40	6,0	6,0	150	150	75	50	42,2	1,88	50
XX - 221	16	40	6,5	6,5	150	150	75	50	49,6	2,21	50
XX - 257	16	40	7,0	7,0	150	150	75	50	57,4	2,57	40
XX - 295	16	40	7,5	7,5	150	150	75	50	65,9	2,95	40
XX - 335	16	40	8,0	8,0	150	150	75	50	75,1	3,35	30
XX - 378	16	40	8,5	8,5	150	150	75	50	84,7	3,78	30

PLANTAS

- Malambo: Km 3 Vía Sabana Grande
- Girardota: Parque Industrial del Norte, Km 25
- Bogotá: Cra 68D #39F-58 Sur
- Mosquera: Av. Troncal de Occidente #20-85

CONTACTO:

- 310 762 1979
- MERCADEO@ALMASA.COM.CO

SITIO WEB:

- ALMASA.COM.CO