

CANASTAS
PARA PILOTES



DEFINICIÓN:

Elemento longitudinal, hincado o perforado en el terreno previamente excavado, que transmite las cargas a capas profundas del mismo. Las canastas (acero de refuerzo del pilote) se construyen de acuerdo con los diseños (planos) suministrados por el cliente.

APLICACIONES:

- Elementos ubicados en forma de columna.
- Ubicados a gran profundidad del suelo.
- Ayudan a mantener la estructura de cualquier construcción.

PRESENTACIÓN	De acuerdo con la solicitud del cliente.
VARIACIÓN PERMISIBLE EN PESO	±6% de su Peso Nominal.
COMPONENTES	Barras rectas o figuradas de refuerzo principal ubicadas de forma equidistante. Aros de montaje (opcional de acuerdo con el método de construcción). Refuerzos transversales en forma de espirales.

Datos a tener en cuenta para calcular un pilote.

ASPECTOS TÉCNICOS

MATERIA PRIMA COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO C	MANGANESO Mn	FOSFORO P	AZUFRE S	SILICIO Si
0,30 Máx.	1,50 Máx.	0,035Máx.	0,035Máx.	0,50Máx.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

DENOMINACIÓN	LIMITE DE FLUENCIA	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MÍNIMA	%ELONGACIÓN EN 200mm	EN MÍNIMA.	REQUISITO ENSAYO DE DOBLADO
	Kg/mm2 Psi Mpa	Kg/mm2 Psi Mpa	No. Octavos de Pulgada	%	No. Octavos de Pulgada D
Sismo resistente	42 / 55 60.000 / 78.000 420 / 540	56,00 min. 80.000 min. 550 min.	2-3-4-5-6 7-8-9-10-11 14-18	14% 12% 10%	3-4-5 6-7-8 9-10-11 14 - 18 3d 4d 6d 8d

*Resistencia/Limite de Fluencia>_1.25

*d diámetro de la barra

Excavación



Pilotaje



Pilote Fundido



USOS GENERALES

- Cimentación profunda para proporcionar sostenibilidad al terreno.

REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA BARRA CORRUGADA DE ACERO PARA REFUERZO DE CONCRETO

No EN OCTAVOS DE PULGADA	DIÁMETRO NOMINAL mm Pulg.	ÁREA DE LA SECCIÓN TRANSVERSAL (mm²)	PESO MÍNIMO (kg/m)	PESO NOMINAL (kg/m)
2	6,35 ¼	32	0,234	0,249
3	9,52 3/8	71	0,526	0,560
4	12,70 ½	127	0,934	0,994
5	15,88 5/8	198	1,458	1,552
6	19,05 ¾	285	2,103	2,235
7	10,02 7/8	388	2,862	3,042
8	25,40 1	507	3,738	3,973
9	28,58 1 1/8	642	4,764	5,060
10	31,75 1 ¼-	792	6,025	6,404
11	34,93 -	958	7,432	7,907
14	44,45 -	1552	10,697	11,38
18	57,15 -	2565	19,025	20,24

Nota: La fabricación de las barras corrugadas para refuerzo de concreto se basa en la NTC 2289 y en la Resolución 1856 de 2017 para barras corrugadas y lisas de acero de baja aleación para refuerzo de concreto.

REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA BARRA CORRUGADA DE ACERO PARA REFUERZO DE CONCRETO

Sub - elemento	Diámetro	Longitud	Cantidad	
Refuerzos Principales				
Sub - elemento	Diámetro	Longitud	Cantidad	
Aros de Refuerzo De acuerdo con el método constructivo, se revisa su aplicación.				
Sub - elemento	Diámetro	Longitud	N° De Vueltas	Separación Entre Vueltas
Espirales de Refuerzo				
*Si el pilote supera los 12 m, se debe especificar la longitud y cantidad de cada una de las canastas a fabricar.				

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- El producto debe ser manipulado usando aparejos de izaje que cumplan con la relación del peso de la carga.
- El almacenamiento debe hacerse en zonas que garanticen y conserven su calidad y protección a la corrosión.
- Tenga en cuenta las normas de seguridad establecidas para prevenir lesiones o enfermedades asociadas a la manipulación y almacenamiento del producto.
- Realice una buena disposición de la etiqueta "material reciclable".

PLANTAS

- Malambo: Km 3 Vía Sabana Grande
- Girardota: Parque Industrial del Norte, Km 25
- Bogotá: Cra 68D #39F-58 Sur
- Mosquera: Av. Troncal de Occidente #20-85

CONTACTO:

- 310 762 1979
- MERCADEO@ALMASA.COM.CO

SITIO WEB:

- ALMASA.COM.CO