

## MALLA ELÉCTROSOLDADA EN BARRA CORRUGADA

FICHA TÉCNICA:

CÓDIGO: GI-F-039

FECHA:

2024-02-09

VERSIÓN

02

**DEFINICIÓN** Fabricada a partir de acero corrugado sismoresistente bajo la NTC 2289, en presentación de malla panel, ensambladas mediante soldadura por resistencia eléctrica en las intersecciones, formando ángulos rectos una con respecto a la otra.

**PRESENTACIÓN** Panel Estandar 6,0 m x 2,35 m, Especial: Bajo Pedido.

**TOLERANCIA**  $\pm 1$  pulgada (25mm)

**VARIACIÓN ESPACIAMIENTO** El espaciamiento de centro a centro entre barras individuales no debe variar en más de 1/4" (6 mm) con respecto al especificado.

**VENTAJAS** Proporcionan refuerzo estructural, soporte, rigidez, mayor elasticidad, mayor resistencia sísmica, fácil instalación, ahorro de tiempo de operación al no tener que amarrar sus intersecciones, mayor seguridad al ser eléctrosoldada, adherencia del concreto, fácil de transportar y almacenar.

**NORMA** NTC 2043, Mallas soldadas fabricadas con barras corrugadas de acero para refuerzo de concreto

**PROPIEDADES MECÁNICAS** Resiste a una carga estática de 150 libras fuerza (670 N). Los valores mínimos indicados y el método de ensayo basados con lo establecido en la NTC 2043 numeral 6 propiedades mecánicas.

El desprendimiento del 5% o menos de todas las intersecciones soldadas de cualquier malla no debe ser causa de rechazo, siempre que no mas de la mitad de las soldaduras de cualquier barra individual estén desprendidas.

### ACABADO Y CONDICIÓN DE LA SUPERFICIE

El oxido, las escamas, las superficies irregulares o la cascarilla de laminación no deben ser causa de rechazo siempre que las dimensiones incluyendo la altura de los resaltes y las propiedades de tracción de una probeta en ensayo limpiada con cepillo de alambre no sean inferiores a los requisitos normativos.

### USOS GENERALES

Refuerzo de concreto: Muros



NTC 2043  
CER1066689  
Mallas soldadas  
fabricadas con barras  
corrugadas de acero

## MALLA ELÉCTROSOLDADA EN BARRA CORRUGADA

FICHA TÉCNICA:  
CÓDIGO: GI-F-039  
FECHA:  
2024-02-09

VERSIÓN  
**02**

### ASPECTOS TÉCNICOS

#### PRODUCTO

##### REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA MALLA ELÉCTROSOLDADA EN BARRA - ESTANDAR

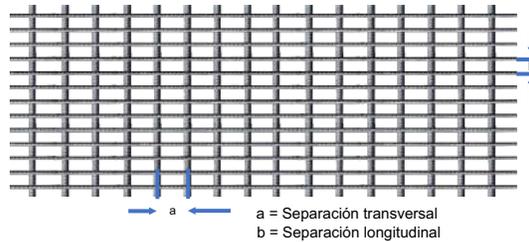
REFERENCIA	DIÁMETRO PULGADAS		SEPARACIÓN INTERNA		No. VARILLAS		No. Unidades Estandar Empaque	DIMENSIONES
	LONG. Pulgadas	TRANSV. Pulgadas	LONG. mm	TRANSV. mm	LONG.	TRANSV.		
1/4" G60.	1/4"	1/4"	150	150	16	40	40	6,00 m X 2,35 m
3/8" G60.	3/8"	3/8"	150	150	16	40	15	6,00 m X 2,35 m



##### REQUISITOS DIMENSIONALES PARA LA MALLA ELÉCTROSOLDADA EN BARRA - ESPECIAL

REFERENCIA	DIÁMETRO PULGADAS		SEPARACIÓN INTERNA		DIMENSIONES
	LONG. Pulgadas	TRANSV. Pulgadas	LONG. mm	TRANSV. mm	
1/4" G60.	1/4"	1/4"	150	150	Según requerimiento de cliente Longitud largo Mín. 1,20 m - Máx. 6,00 m Longitud Ancho máximo 2,60 m
3/8" G60.	3/8"	3/8"	150	150	

\*Nota: La longitud o el ancho de las mallas tendran una tolerancia de +- 1 pulgada (25mm).



#### IDENTIFICACIÓN TRAZABILIDAD



Etiqueta ubicada en un lugar visible del producto, se debe conservar en el flujo del proceso.

#### MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO



NTC 2043  
CER 1066689  
Mallas soldadas fabricadas con barras corrugadas de acero

- \*El producto debe ser manipulado usando aparejos de izaje que cumplan con la relación del peso de la carga.
- \*El almacenamiento debe hacerse en zonas que garanticen y conserven su calidad y protección a la corrosión.
- \*Tenga en cuenta las normas de seguridad establecidas para prevenir lesiones o enfermedades asociadas a la manipulación y almacenamiento del producto.
- \*Realice una buena disposición de la etiqueta "material reciclable".

