

## BARRAS LISAS DE ACERO

**FICHA TÉCNICA:**

CÓDIGO: GI-F-033

FECHA:

2024 - 04 - 04

VERSIÓN  
**05**

**DEFINICIÓN** Es un producto laminado en caliente de sección transversal circular con una superficie sin resaltes ni venas, suministrada en tramos rectos.

**PRESENTACIÓN** Barras lisas de 6 m

### USOS GENERALES

Industria metalmecánica (tornillos, herrajes, ejes, carrocerías, eslabones, bujes, pasadores grapas)

### ASPECTOS TÉCNICOS

#### REQUISITOS DIMENSIONALES Y TOLERANCIA PARA BARRAS LISAS.

DIAMETRO		PESO Kg/Mt.	ÁREA DE SECCIÓN (mm <sup>2</sup> )	NUMERO DE BARRAS APROX. Tonelada.	TOLERANCIA EN DIAMETRO (mm)	TOLERANCIA EN OVALAMIENTO MÁXIMO (mm)
mm.	Pulgadas					
12	-	0.888	113	188	+/- 0,4	0,5
12,70	1	0.995	127	167	+/- 0,4	0,5
15	-	1.400	177	120	+/- 0,4	0,5
15,87	5/8	1.554	198	107	+/- 0,4	0,5
17	-	1.790	227	94	+/- 0,4	0,5
19,05	3/4	2.239	285	74	+/- 0,4	0,5
22,22	7/8	3.046	388	55	+/- 0,5	0,5
25,40	1	3.981	507	42	+/- 0,5	0,5
28,57	1 1/8	5.036	641	33	+/- 0,5	0,5
31,75	1 1/4	6.220	792	27	+/- 0,5	0,5

**NOTA:**

- El ovalamiento es la diferencia entre los diámetros máximo y mínimo de una barra, medida en la misma sección transversal.
- Fabricado tomando como referencia la Norma NTC 161. Barras lisas y corrugadas de acero al carbono.

## BARRAS LISAS DE ACERO

**FICHA TÉCNICA:**  
CÓDIGO: GI-F-033  
**FECHA:**  
2024 - 04 - 04

VERSIÓN  
**05**

### ASPECTOS TÉCNICOS

PROPIEDADES MECÁNICAS		
ACERO NORMA SAE 1016 1017, 1018, 1019, 1020 (%)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Kgf/mm <sup>2</sup>	RESISTENCIA A LA FLUENCIA Kgf/mm <sup>2</sup>
1015	34.60	19.30
1016	38.73	21.40
1017	37.72	20.38
1018	40.77	22.42
1019	41.79	22.42
1020	38.73	21.40

MATERIA PRIMA COMPOSICIÓN QUÍMICA				
ACERO Nor. SAE	LIMITE COMP. QUÍMICA CARBONO % (1)(2) C	LIMITE COMP. QUÍMICA MANGANESO % (1) Mn	LIMITE COMP. QUÍMICA FOSFORO % (1) P Max.	LIMITE COMP. QUÍMICA AZUFRE % (1) S Max.
1016	0,13 - 0,18	0,60 - 0,90	0,030	0,050
1017	0,15 - 0,20	0,30 - 0,60	0,0300	0,050
1018	0,15 - 0,20	0,60 - 0,90	0,0300	0,050
1019	0,15 - 0,20	0,70 - 1,00	0,0300	0,050
1020	0,18 - 0,23	0,30 - 0,60	0,030	0,050

