



DEFINICIÓN

Elemento de fijación recto con sección de vástago cuadrada que proporcionan mayor estabilidad a las juntas evitando la torsión, cabeza convexa y punta en forma de diamante en acabado galvanizado recubiertos de Cinc para controlar la corrosión.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD (mm)	Pulg.	LADO DEL VÁSTAGO (mm)	Pulg.	DIÁMETRO CABEZA (mm)	LONGITUD LA PUNTA (mm)	UNIDADES /1000g	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kgf/mm ²)	RECUBRIMIENTO DE CINCO CLASE 1A (g/m ²)
76	3					44		
89	3 ½					38		
102	4			11.4		34		
114	4 ½	6.35	¼	a	7.3	20	> 70	60
127	5			14.0		26		
152	6					22		

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1016	0.13 a 0.18	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1017	0.15 a 0.20	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1018	0.15 a 0.20	0.60 a 0.90	0.040	0.050

* La fabricación del Clavo Vareta se basa en la NTC 1813 Elementos de fijación de acero de bajo carbono; Puntillas Clavos y Grapas

USOS GENERALES

- Agricultura
- Cercas
- Puertas
- Corrales
- Establos
- Escaleras
- Corrales para Ganado
- Fabricación de Estructuras en Madera



DEFINICIÓN

Elemento de fijación recto, con punta de diamante, con cabeza y el vástago redondo o cuadrado, diseñado para ser clavado y sujetar dos o más piezas.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD PULG.	mm.	CALIBRE BWG	DIAMETRO DEL VÁSTAGO mm.	PULG.	DIÁMETRO LA CABEZA mm.	PULG.	RESISTENCIA TRACCIÓN	UNIDADES APROX. X 400g	UNIDADES APROX. X 500g
1/2	13	18	1,24	0,048	2,8	0,110	90 - 110	2815	3519
3/4	19	17	1,47	0,057	3,3	0,130	90 - 110	1482	1853
1	25	16	1,65	0,065	3,7	0,146	90 - 110	841	1051
1 1/4"	32	15	1,83	0,072	3,8	0,150	90 - 110	526	658
1 1/2"	38	14	2,11	0,083	4,1	0,161	80 - 95	358	448
2"	51	12	2,77	0,109	5,5	0,217	80 - 95	155	194
2 1/2"	65	11	3,05	0,120	6,1	0,240	80 - 95	105	131
3"	76	9	3,76	0,148	7,5	0,295	75 - 90	48	60
3 1/2"	89	8	4,19	0,165	8,4	0,331	75 - 90	33	41
4"	102	6	5,16	0,203	10,3	0,406	≥ 70	24	30
5"	127	5	5,59	0,220	11,2	0,441	≥ 70	17	21
6	152	4	6,15	0,236	12,1	0,476	≥ 70	6	8

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

USOS GENERALES

Carpintería

Fabricación de Guacales

Fabricación de Estibas de Madera

Fabricación de Cercas de Madera





DEFINICIÓN

Son elementos de fijación fabricados con alambre galvanizado en forma de "U" diseño recto con cortes transversales en los extremos que forman las puntas agudas e invertidas el vástago es redondo lo cual le permite fijar todo tipo de alambres y cercas a estructuras de madera. Le confiere una alta resistencia a la corrosión.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD PULG.	mm.	CALIBRE BWG	DIAMETRO DEL VÁSTAGO mm.	PULG.	DISTANCIA ENTRE PUNTAS mm.	PULG.	RESISTENCIA [Kgf/mm ²] Mín	UNIDADES APROX. X 1000g
3/4"	19	12	2.77	0.109	8	0.314	56	526
1"	25				9.5	0.374		459
1"	25	09	3.76	0.148	10	0.393		253
1 1/4"	32				11	0.433		154

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

USOS GENERALES

Aplicacion en Madera

Sujeción de Alambre de Púas

Cercas de diferentes Mallas en postes de Madera

VENTAJAS

Galvanizado que las hace resistentes a la Corrosión

Homogéneas en sus Propiedades Mecánicas

Soporte ideal para Cercados

Puntas filosas, fácil instalación





DEFINICIÓN

Elemento de fijación galvanizado recto, puntillas con el vástago redondo con cabeza en forma cónica tipo sombrilla ensambladas mediante una prensa con una lámina galvanizada de acero de forma circular cónica, que asegura el sello entre las partes garantizando una junta hermética que evita la penetración del agua.

Es ideal para la fijación de techos de zinc a estructuras y postes de madera, asegurando un alto nivel de sujeción.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD PULG.	mm.	CALIBRE BWG	DIAMETRO DEL VÁSTAGO mm.	PULG.	DIÁMETRO DE LA ARANDELA mm.	PULG.	RESISTENCIA (Kgf/mm ²)	UNIDADES APROX. X 500g
1 ½"	38							47
2"	51	9	3.76	0,148	20	0,787	75 - 90	39
2 ½"	63							32
3"	76							23

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

USOS GENERALES

Fijación de planchas de Zinc o aluminio para techos

Estructuras de madera en general

VENTAJAS

Mayor resistencia a la corrosión

Permite mayor sujeción

Evita la filtración de agua hacia el interior

Brinda mayor rendimiento por kg que el clavo cabeza de plomo





DEFINICIÓN

Elementos de fijación recto, con punta de diamante, con el vástago redondo y sin cabeza, diseñado para ser clavado y sujetar dos o más piezas.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD PULG.	mm.	CALIBRE BWG	DIAMETRO DEL VÁSTAGO mm.	PULG.	DIÁMETRO DE LA CABEZA mm.	PULG.	RESISTENCIA (Kgf/mm ²)	UNIDADES APROX. X 400g	UNIDADES APROX. X 500g
½	13	18	1,24	0,048	1,7	0,066	90-110	3166	3958
¾	19	18	1,24	0,048	1,7	0,066	90-110	2110	2637
1	25	17	1,47	0,057	1,7	0,066	90-110	1217	1521
1 ½"	38	15	1,83	0,072	2,6	0,102	90-110	474	592
2"	51	14	2,11	0,083	3,0	0,118	90-110	270	338
2 ½"	63	12	2,77	0,109	3,9	0,153	80-95	142	177

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

VENTAJAS

Homogéneas en sus Propiedades Mecánicas

Puntas filosas

Fácil instalación

USOS GENERALES

Carpintería y Evanistería

Fabricación de guacales

Fabricación de estibas de madera

Fabricación de cercas de madera

