

DEFINICIÓN

Es un arreglo bidireccional de alambres grafilados superpuestos en sentido longitudinal y transversal, los cuales forman ángulos rectos entre sí e intersecciones unidas con soldaduras de contacto.

FABRICACIÓN DE MALLA ELÉCTROSOLDADA EN ROLLO

DIÁMETRO (mm)		SEPARACIÓN (cm)		LONGITUD ROLLO (m)	PESO ROLLO (Kg)
LONG.	TRANS.	LONG.	TRANS.		
3,00	3,00	15	15	18,00	31,59
3,00	3,00	15	15	30,00	52,65
3,50	3,50	15	15	18,00	42,99
3,50	3,50	15	15	30,00	71,66

* La fabricación de Malla Eléctrosoldada de referencia 3,00 - 3,50 NO son aptas para refuerzo estructural.

DIÁMETRO (mm)		SEPARACIÓN (cm)		LONGITUD ROLLO (m)	PESO ROLLO (Kg)
LONG.	TRANS.	LONG.	TRANS.		
4,00	4,00	15	15	18,00	56,43
4,00	4,00	15	15	30,00	93,60

PRODUCTO

GENERALIDADES

Presentación	Rollo x 18 y 30m	
Área Grafilada	Un mínimo del 25% del área superficial total	
Lineas de Resaltes	Dos o más líneas de Resaltes (Tres líneas)	
Espaciamiento Longitudinal	Entre 3,5 y 5,5 por 25,4mm en cada línea de resaltes sobre el Alambre	
Altura Promedio de los Resaltes	DIMENSIÓN ALAMBRE	% DEL DIÁMETRO NOMINAL DEL ALAMBRE
	Menor o igual que D5,0	4
	Mayor que D5,0 y menor que 10,0	4 ½
Variación Permisible en Peso	±6% de su Peso Nominal	
Longitud del Panel	Puede variar un ±25mm (1Pulg) ó 1% de la Longitud, que sea Mayor	

USOS GENERALES

Uso Industrial

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NOR. SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

