



DEFINICIÓN

Elemento fabricado a partir de un alambre estirado en frío cuya sección transversal ha sido modificada con la finalidad de mejorar su adherencia mecánica a la matriz del concreto.

Son filamentos metálicos trefilados, diseñados para reforzar el concreto, creando superficies más firmes y resistentes, que reemplazan el uso de la Malla Electrosoldada tradicional como acero de refuerzo para retracción de fraguado en losas de concreto.

MATERIA PRIMA / COMPOSICIÓN QUÍMICA

DESIGNACIÓN UNS ^A	GRADO N°	LÍMITES DE LA COMPOSICIÓN QUÍMICA %			
		CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁX	AZUFRE MÁX
G 10060	1006	0.08 Máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
G 10080	1008	0.10 Máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
G 10100	1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050

ASPECTOS TÉCNICOS / PRODUCTO

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN QUÍMICA	RESIST. A LA TRACCIÓN
45000 - 310	Mandril 3,2mm Sin Romperse	50mm ±10%

* Señalar un diámetro específico para las fibras Tipo V no es aplicable ya que los diámetros de muchas fibras tipo V varían en más de ± 10% en cada lote. Es responsabilidad del cliente entregar los límites permisibles para el diámetro o el diámetro equivalente.

NOTA: * Las especificaciones técnicas corresponden a la Noma NTC 5214 Fibras de acero para refuerzo en concreto.

VENTAJAS

- Velocidad de aplicación.
- Control de fisura.
- Distribución homogénea.
- Refuerzo tridimensional.
- Resistencia a la fatiga y al impacto.

USOS GENERALES

Losas de pisos: bodegas de almacenamiento, plantas industriales, centros comerciales, parqueaderos, cámaras frigoríficas.

Losas de entresijos: simples y compuestas, Deck Steel, Placafácil®.

En túneles: concreto lanzado en domos y paredes.

Estabilización de taludes: concreto lanzado en cortes de taludes.

Pavimentos: exteriores, interiores.

