

## DEFINICIÓN

Elemento de fijación recto, con punta de diamante, con cabeza y el vástago redondo o cuadrado, diseñado para ser clavado y sujetar dos o más piezas.

## ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD PULG.	mm.	CALIBRE BWG	DIAMETRO DEL VÁSTAGO mm.	PULG.	DIÁMETRO LA CABEZA mm.	PULG.	RESISTENCIA TRACCIÓN	UNIDADES APROX. X 400g	UNIDADES APROX. X 500g
1/2	13	18	1,24	0,048	2,8	0,110	90 - 110	2815	3519
3/4	19	17	1,47	0,057	3,3	0,130	90 - 110	1482	1853
1	25	16	1,65	0,065	3,7	0,146	90 - 110	841	1051
1 1/4"	32	15	1,83	0,072	3,8	0,150	90 - 110	526	658
1 1/2"	38	14	2,11	0,083	4,1	0,161	80 - 95	358	448
2"	51	12	2,77	0,109	5,5	0,217	80 - 95	155	194
2 1/2"	65	11	3,05	0,120	6,1	0,240	80 - 95	105	131
3"	76	9	3,76	0,148	7,5	0,295	75 - 90	48	60
3 1/2"	89	8	4,19	0,165	8,4	0,331	75 - 90	33	41
4"	102	6	5,16	0,203	10,3	0,406	≥ 70	24	30
5"	127	5	5,59	0,220	11,2	0,441	≥ 70	17	21
6	152	4	6,15	0,236	12,1	0,476	≥ 70	6	8

## MATERIA PRIMA

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

### USOS GENERALES

Carpintería

Fabricación de Guacales

Fabricación de Estibas de Madera

Fabricación de Cercas de Madera

