



## DEFINICIÓN

El alambre de púas se fabrica partiendo de alambre galvanizado, está compuesto por una línea formada por dos alambres con torsión continua y dos hilos entrelazados que forman las púas, esta construcción se denomina tipo IOWA.

La construcción tipo torsión alterna en la fabricación de Alambre de Púas la forman dos líneas con torsión alterna, esto significa que las torsiones de las líneas del Alambre de Púas parten de una dirección y cuando se sobrepone la púa cambia el sentido, con este cambio de dirección los esfuerzos encontrados en dirección opuesta se anulan, proporcionando un producto compensado que no genera bucles al desenrollarlo.

La capa de cinc que porta el alambre galvanizado determina la clase IA ó III, conocidos como galvanizado simple o triple respectivamente.

## ASPECTOS TÉCNICOS

BWG	DIÁMETRO NOMINAL		RESISTENCIA MÍNIMA (Kgf)	RECUBRIMIENTO DE CINCO (g/m <sup>2</sup> )			DISTANCIA ENTRE PÚAS (mm)	LONGITUD DE PÚAS (mm)
	LÍNEA	PÚA		CLASE 1A	CLASE 1	CLASE A		
12.5	2.59 ± 0.08	2.11 ± 0.06	400	60	85	230		
14	2.11 ± 0.06	1.83 ± 0.06	250	55	75	220	125 ± 12.5	19 a 25
16.5	1.56 ± 0.06	1.47 ± 0.06	300	50	65	180	150 ± 12.5	

## MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA				
ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1005	0.06 máx	0.35 máx	0.040	0.050
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

## USOS GENERALES

Encerramiento de lotes y criaderos de ganado

\* La fabricación del alambre de púas se basa en la NTC 195 V9 Alambre de púas de dos hilos de acero Galvanizado.

