



DEFINICIÓN

Elemento de fijación recto con sección de vástago cuadrada que proporcionan mayor estabilidad a las juntas evitando la torsión, cabeza convexa y punta en forma de diamante en acabado galvanizado recubiertos de Cinc para controlar la corrosión.

ASPECTOS TÉCNICOS

LONGITUD (mm)	Pulg.	LADO DEL VÁSTAGO (mm)	Pulg.	DIÁMETRO CABEZA (mm)	LONGITUD LA PUNTA (mm)	UNIDADES /1000g	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Kgf/mm ²)	RECUBRIMIENTO DE CINCO CLASE 1A (g/m ²)
76	3					44		
89	3 ½					38		
102	4			11.4		34		
114	4 ½	6.35	¼	a	7.3	20	> 70	60
127	5			14.0		26		
152	6					22		

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1013	0.11 a 0.16	0.50 a 0.80	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1016	0.13 a 0.18	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1017	0.15 a 0.20	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1018	0.15 a 0.20	0.60 a 0.90	0.040	0.050

* La fabricación del Clavo Vareta se basa en la NTC 1813 Elementos de fijación de acero de bajo carbono; Puntillas Clavos y Grapas

USOS GENERALES

- Agricultura
- Cercas
- Puertas
- Corrales
- Establos
- Escaleras
- Corrales para Ganado
- Fabricación de Estructuras en Madera

