

## DEFINICIÓN

El alambre Brillante cuya materia prima a sido sometido a un proceso de estirado en frio y de requerirse a un tratamiento térmico para facilitar procesos posteriores. La resistencia a la tracción y el porcentaje de alargamiento.

## USOS GENERALES

Elemento amarre

Elemento tensor

## USOS PARA LA INDUSTRIA

Elemento de fijación (tornillos, puntillas, grapas)

Rejillas (Pintadas, galvanizadas, cromadas)

Pasadores (Bisagras, articulaciones)

\* La fabricación del alambre brillante se basa en la NTC 115 Alambre trefilado de acero de bajo carbono para usos generales.

\* Fabricación especial a solicitud del Cliente.

## MATERIA PRIMA

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1004	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1005	0.06 máx	0.35 máx	0.040	0.050
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050

DIÁMETRO DEL ALAMBRE	MASA	LONGITUD	TOLERANCIA	RESIST. BRILLANTE		
Calibre	mm.	Pulg.	g/1000mm	(m)/100Kg	Ø (mm)	Mín (Kg-f/mm <sup>2</sup> )
1.0	7,62	0,300	356,11	280,81	±0,10	42
2.0	7,21	0,384	319,61	312,87	±0,10	42
3.0	6,58	0,259	268,56	372,35	±0,10	42
4.0	6,05	0,238	229,41	435,89	±0,10	42
5.0	5,59	0,220	193,34	517,20	±0,10	42
6.0	5,16	0,203	166,72	599,83	±0,10	42
7.0	4,57	0,180	130,46	766,52	±0,10	49
8.0	4,19	0,165	108,75	919,47	±0,10	49
9.0	3,76	0,148	89,02	1123,24	±0,10	49
10.0	3,40	0,134	71,27	1403,08	±0,08	49
10.5	3,24	0,128	65,12	1535,58	±0,08	49
11.0	3,05	0,120	57,35	1743,57	±0,08	58
12.0	2,77	0,109	48,34	2068,82	±0,08	58
12.5	2,59	0,102	41,68	2399,35	±0,08	58
13.0	2,41	0,095	35,51	2815,90	±0,08	58
13.5	2,26	0,089	32,62	3066,08	±0,08	58
14.0	2,11	0,083	27,19	3677,91	±0,06	58
15.0	1,83	0,072	20,65	4843,25	±0,06	63
16.0	1,65	0,065	16,78	5957,60	±0,06	63
17.0	1,47	0,058	13,32	7505,93	±0,06	63
18.0	1,24	0,049	9,48	10548,6	±0,06	74



## DEFINICIÓN

Alambre cuya materia prima ha sido sometido a un proceso de estirado en frío y el alambre brillante obtenido por procesos de trefilación, es susceptible a modificaciones en su estructura por medio de tratamientos térmicos, es así como se pueden ofrecer diferentes propiedades mecánicas mediante recocidos en hornos con atmósfera controlada que evita la decarburación y oxidación del acero, o no, según sea el resultado esperado.

## USOS GENERALES

Elemento amarre

Elemento tensor

## USO PARA LA INDUSTRIA

Rejillas (Pintadas, galvanizadas, cromadas)

Pasadores (Bisagras, articulaciones)

## GENERALIDADES

Estado Terminado	Trefilado
	Retrefilado
Presentación	Recocido Brillante Tratamiento Térmico con Atmósfera Controlada
	Negro - Tratamiento Térmico sin Atmósfera Controlada
Presentación	Rollos - Bobinas sin Núcleo
	Canastas - Cortes

\* La fabricación del alambre brillante se basa en la NTC 115 Alambre trefilado de acero de bajo carbono para usos generales.  
\* Fabricación especial a solicitud del Cliente.

## MATERIA PRIMA

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

ACERO NORMA SAE	CARBONO	MANGANESO	FÓSFORO MÁXIMO	AZUFRE MÁXIMO
1004	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1005	0.06 máx	0.35 máx	0.040	0.050
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1011	0.08 a 0.13	0.60 a 0.90	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050

DIÁMETRO DEL ALAMBRE		MASA g/m	LONGITUD (m)/100Kg	TOLERANCIA Ø (mm)	RESIST. RECOCIDO Máx (Kg-f/mm <sup>2</sup> )	
Calibre	mm. Pulg.					
1.0	7,62	0,300	356,11	280,81	±0,10	42
2.0	7,21	0,284	319,61	312,87	±0,10	42
3.0	6,58	0,259	268,56	372,35	±0,10	42
4.0	6,05	0,238	229,41	435,89	±0,10	42
5.0	5,59	0,220	193,34	517,20	±0,10	42
6.0	5,16	0,203	166,72	599,83	±0,10	42
7.0	4,57	0,180	130,46	766,52	±0,10	42
8.0	4,19	0,165	108,75	919,47	±0,10	42
9.0	3,76	0,148	89,02	1123,24	±0,10	42
10.0	3,40	0,134	71,27	1403,08	±0,08	42
10.5	3,24	0,128	65,12	1535,58	±0,08	42
11.0	3,05	0,120	57,35	1743,57	±0,08	42
12.0	2,77	0,109	48,34	2068,82	±0,08	42
12.5	2,59	0,102	41,68	2399,35	±0,08	42
13.0	2,41	0,095	35,51	2815,90	±0,08	42
13.5	2,26	0,089	32,62	3066,08	±0,08	42
14.0	2,11	0,083	27,19	3677,91	±0,06	42
15.0	1,83	0,072	20,65	4843,25	±0,06	42
16.0	1,65	0,065	16,78	5957,60	±0,06	42
17.0	1,47	0,058	13,32	7505,93	±0,06	42
18.0	1,24	0,049	9,48	10548,6	±0,06	42

