

DEFINICIÓN

Es un alambre brillante que se ha sometido a un recubrimiento por inmersión en Cinc fundido o por electrólisis, este proceso mejora la resistencia a la corrosión del acero y generalmente, se modifican las propiedades mecánicas mediante tratamientos térmicos.

ASPECTOS TÉCNICOS

| BMG | DÍAMETRO DEL ALAMBRE | | TOL. Ø (mm) | RESIST. TRACCIÓN | MASA g / mm | LONG. (m)/ 100Kg | REC. CINC Clase 1A (g/m ²) | REC. CINC Clase 1 (g/m ²) | REC. CINC Clase 3 ó A (g/m ²) |
|------|----------------------|-------|-------------|------------------|-------------|------------------|--|---------------------------------------|---|
| | mm. | Pulg. | | | | | | | |
| 5 | 5,59 | 0,220 | ±0,10 | 49 | 193,34 | 517,20 | 70 | 150 | 300 |
| 6 | 5,16 | 0,203 | ±0,10 | 49 | 166,72 | 599,83 | 70 | 150 | 300 |
| 7 | 4,57 | 0,180 | ±0,10 | 49 | 130,46 | 766,52 | 70 | 115 | 275 |
| 8 | 4,19 | 0,165 | ±0,10 | 49 | 108,75 | 919,47 | 70 | 115 | 275 |
| 9 | 3,76 | 0,148 | ±0,10 | 49 | 89,02 | 1123,24 | 65 | 100 | 270 |
| 10 | 3,40 | 0,134 | ±0,08 | 49 | 71,27 | 1403,08 | 65 | 100 | 260 |
| 10.5 | 3,24 | 0,128 | ±0,08 | 49 | 65,12 | 1535,58 | 65 | 100 | 260 |
| 11 | 3,05 | 0,120 | ±0,08 | 49 | 57,35 | 1743,57 | 60 | 85 | 240 |
| 12 | 2,77 | 0,109 | ±0,08 | 49 | 48,34 | 2068,82 | 60 | 85 | 240 |
| 12.5 | 2,59 | 0,102 | ±0,08 | 49 | 41,68 | 2399,35 | 60 | 85 | 230 |
| 13 | 2,41 | 0,095 | ±0,08 | 52 | 35,51 | 2815,90 | 60 | 85 | 230 |
| 13.5 | 2,26 | 0,089 | ±0,08 | 52 | 32,62 | 3066,08 | 55 | 75 | 220 |
| 14 | 2,11 | 0,083 | ±0,06 | 52 | 27,19 | 3677,91 | 55 | 75 | 220 |
| 15 | 1,83 | 0,072 | ±0,06 | 52 | 20,65 | 4843,25 | 55 | 75 | 220 |
| 16 | 1,65 | 0,065 | ±0,06 | 52 | 16,78 | 5957,60 | 50 | 65 | 210 |
| 17 | 1,47 | 0,058 | ±0,06 | 52 | 13,32 | 7,505,93 | 45 | 55 | 180 |
| 18 | 1,24 | 0,049 | ±0,04 | 52 | 9,48 | 10548,6 | 45 | 55 | 180 |

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| ACERO NORMA SAE | CARBONO | MANGANESO | FÓSFORO MÁXIMO | AZUFRE MÁXIMO |
|-----------------|-------------|-------------|----------------|---------------|
| 1004 | 0.08 máx | 0.25 a 0.40 | 0.040 | 0.050 |
| 1005 | 0.06 máx | 0.35 máx | 0.040 | 0.050 |
| 1006 | 0.08 máx | 0.25 a 0.40 | 0.040 | 0.050 |
| 1008 | 0.10 máx | 0.30 a 0.50 | 0.040 | 0.050 |
| 1010 | 0.08 a 0.13 | 0.30 a 0.60 | 0.040 | 0.050 |
| 1011 | 0.08 a 0.13 | 0.60 a 0.90 | 0.040 | 0.050 |
| 1012 | 0.10 a 0.15 | 0.30 a 0.60 | 0.040 | 0.050 |

USOS GENERALES

Agricultura

Pesca Artesanal

Cultivos

Cercas

USOS PARA LA INDUSTRIA

Elemento de fijación

(Clavos, grapas, ganchos, tornillos, flejes)

Cerramientos

(Malla eslabonada, Graduada, Hexagonal, Alambre de Púas, Concertina, Cerca Eléctrica, Seguridad Perimetral)

Soluciones Constructivas

(Gaviones, Tensores, Malla Triple Torsión)

PRODUCTO

* La fabricación del alambre galvanizado se basa en la NTC 2403 y NTC 3320.

* Fabricación especial a solicitud del cliente.



DEFINICIÓN

Es un alambre que ha pasado por un proceso de galvanización y luego recubierto con extrusoras con una capa de PVC (Polivinilcloruro), con el objeto de mejorar la resistencia a la oxidación en presencia de atmósferas o fluidos corrosivos.

Además este recubrimiento permite obtener acabados con pigmentos de diferentes colores, dando características decorativas a los productos conformados (especialmente en cerramientos) y así ofrecer diferentes opciones para las necesidades de nuestros clientes.

ASPECTOS TÉCNICOS

| DIÁMETRO DEL ALAMBRE BWG | mm. | PULG. | TOLERANCIA Ø EXTERIOR (mm) | DIÁMETRO ALMA (a) (mm) | RESISTENCIA TRACCIÓN | MASA g/1000mm | LONG (m)/100Kg | RECUB. CINC Clase 1A (g/m ²) | RECUB. CINC Clase 1 (g/m ²) | RECUB. CINC Clase 3 ó A (g/m ²) |
|--------------------------|------|-------|----------------------------|------------------------|----------------------|---------------|----------------|--|---|---|
| 8 | 4,19 | 0,165 | ± 0,10 | 3.05 | 49 | 108,75 | 919,47 | 70 | 115 | 275 |
| 9 | 3,76 | 0,148 | ± 0,10 | 2.77 | 49 | 89,02 | 1123,24 | 65 | 100 | 270 |
| 10 | 3,40 | 0,134 | ± 0,08 | 2.41 | 49 | 71,27 | 1403,08 | 65 | 100 | 260 |
| 12 | 2,77 | 0,109 | ± 0,08 | 2.11 | 49 | 48,34 | 2068,82 | 60 | 85 | 240 |

USOS GENERALES

Materia Prima para la Industria

Gaviones recubiertos en PVC

Mallas Eslabonadas recubiertas en PVC

MATERIA PRIMA

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| ACERO NORMA SAE | CARBONO | MANGANESO | FÓSFORO MÁXIMO | AZUFRE MÁXIMO |
|-----------------|-------------|-------------|----------------|---------------|
| 1004 | 0.08 máx | 0.25 a 0.40 | 0.040 | 0.050 |
| 1005 | 0.06 máx | 0.35 máx | 0.040 | 0.050 |
| 1006 | 0.08 máx | 0.25 a 0.40 | 0.040 | 0.050 |
| 1008 | 0.10 máx | 0.30 a 0.50 | 0.040 | 0.050 |
| 1010 | 0.08 a 0.13 | 0.30 a 0.60 | 0.040 | 0.050 |
| 1011 | 0.08 a 0.13 | 0.60 a 0.90 | 0.040 | 0.050 |
| 1012 | 0.10 a 0.15 | 0.30 a 0.60 | 0.040 | 0.050 |

PROPIEDADES

PROPIEDADES DE MATERIAL DE RECUBRIMIENTO

| | |
|---|---------------------------|
| Recubrimiento | Cloruro de Polivinilo PVC |
| Resistencia (N/mm ²) | 10 - 25 |
| % de Extensión | 200 - 450 |
| Dureza (Shore - A) | 94 ± 1 |
| Gravedad Especifica (gr/cm ³) | 1,37 |
| Índice Fluidéz en Fundido (g/10min) | 29 |
| Color | A Solicitud del Cliente |

